

Colegio de Contadores Públicos Autorizados de Puerto Rico
Comité de Diversidad Equidad e Inclusión

Plan de Trabajo 2025-2026

I. Nombre del Presidente:

- CPA Carmen Enid Vélez Tirado

II. Misión del Comité (Según el Reglamento del Colegio)

- Fomentar la diversidad, equidad e inclusión (DEI) dentro de la profesión para concientizar e impulsar diversos entornos donde cada individuo se sienta aceptado y valorado. ○

- Facultades y Deberes:

- Promulgar y enmendar periódicamente la Política de DEI a ser adoptada por el Colegio de CPA de Puerto Rico.
- Promover la representación y participación de distintos grupos de individuos de la sociedad, eliminado cualquier vestigio de trato desigual o discrimen por sexo, orientación sexual, género, edad, color, incapacidades físicas, composición familiar, estado civil, afiliación política, raza, religión, credo, estatus socioeconómico, nivel académico, y cualquier otra característica que nos hace únicos como seres humanos.
- Asesorar a la Junta de Gobierno sobre el tema de la Diversidad, Equidad e Inclusión. Emular la visión del AICPA en vías de fomentar y promover la diversidad, equidad y la inclusión dentro de la profesión, creando un lugar de trabajo más reflexivo e inclusivo hacia las diferentes personas, culturas, y perspectivas

III. Objetivos Estratégicos (Según Plan Estratégico del Colegio 2021-2025)
Concienciación y Educación

- Aprovechar las diversas plataformas del Colegio de CPA para educar y crear espacios de diálogo sobre DEI, así como sobre cambios en la profesión relacionados con este tema.
 - Martes de Números
 - Invitar a Crystal Cooke, Directora de DEI de la AICPA, para presentar la dirección actual de la AICPA en materia



- de DEI.
 - Presentar los nuevos enfoques, si alguno, de DEI implementados por firmas internacionales de CPA (ej. PricewaterhouseCoopers, KPMG, Ernst & Young).
- Escritos en el Boletín E con artículos que destaquen iniciativas de inclusión en la profesión.
- Campañas en redes sociales mostrando historias de éxito de CPA diversos.
 - Resaltar que los CPA son seres humanos integrales: madres/padres, artistas, líderes comunitarios, además de profesionales de los números.
 - Crear campaña con el lema #soycpay o #soycpaymas ...por ejemplo:
 - #soycpaymúsico,
 - #soycpaylídercomunitario
 - #soycpaycuidador
 - #soycpaymadredeunhijoconsindromedown.
- Lunch & Learn – Webinars ofrecidos por miembros del comité en temas como:
 - Liderazgo inclusivo.
 - Integración generacional en el mundo laboral.
- Participación en el programa “Quiero ser CPA”, visitando escuelas superiores diversas, incluyendo instituciones como el Colegio San Gabriel para Sordos.
- Educación financiera en comunidades diversas, a través de organizaciones sin fines de lucro como por ejemplo Asesores Financieros, con impacto en grupos como mujeres jefas de familia, personas retiradas, entre otros.
- Colaboración intercomités, integrando el tema de DEI en iniciativas de otros comités, como:
 - Comité de Firmas.
 - Comité de Jóvenes CPA.
- Foro DEI para discutir retos y mejores prácticas en diversidad, equidad e inclusión dentro de la profesión.
- Actividades de confraternización inclusivas
 - Ejemplo: organizar una cata de vinos como espacio de *networking*, con invitados especiales de la comunidad sorda. Esta actividad se trabajará en conjunto con el Comité de Responsabilidad Social.

IV Otros Asuntos, Tareas o Metas

- Promover la participación de la Junta de Gobierno del CCPA en actividades de la AICPA relacionadas con DEI, como el AICPA Symposium (Octubre) y otros foros de relevancia.
- Informar periódicamente a la Junta sobre estas oportunidades, motivando su asistencia y participación activa para fortalecer la visión de DEI en el Colegio.
-



V, Lista de miembros

- **Bibiloni Ramos, Juan**
- **Candelaria Hernandez, Wenda L.**
- **Candelaria Nieves, Carmen**
- **De Chabert Suarez, Livia M**
- **De La Cruz Soto, Michelle**
- **Guardiola Vargas, William E – Representante de la Junta de Gobierno**
- **Laboy Bruno, Maria T - Administración**
- **Maldonado Martinez, Nilda I**
- **Maldonado Rodriguez, Nelson R**
- **Ortiz Couvertier, Astrid**
- **Perez Rodriguez, Carmen M.**
- **Rivera Colon, Leties M**
- **Rodriguez Fernandez, Joel**
- **Rodriguez Ortiz, David A** **Presidente del Colegio CPA**
- **Rosa Rivera, Jose E**
- **Sanchez Figueroa, Norah**
- **Sepúlveda Mercado, Yoel Yamil** **Director Ejecutivo**
- **Varela Ayala, Yolanda**
- **Velez Cancel, Rosa**
- **Zorrilla Hernandez, Catalina**



IV. Fechas de reuniones

- **Primera reunión: 9/16/2025 7:00pm Plataforma Zoom**
- **Serán preliminarmente lunes o martes mensuales a las 7:000pm**

